

# K HAND COATER REF.620

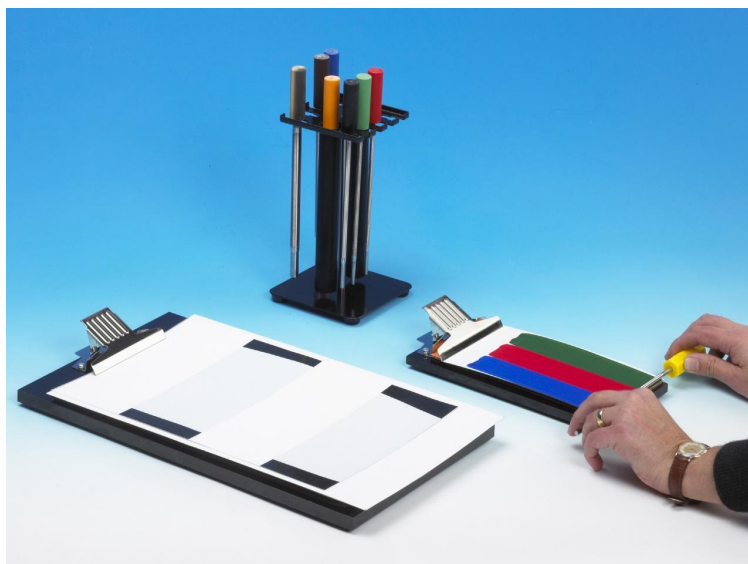
# ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77  
info@erichsen.fr

La coucheuse manuelle K est un moyen simple mais efficace d'appliquer des peintures, des encres d'imprimerie, des laques, des adhésifs et d'autres revêtements de surface sur de nombreux substrats, notamment le papier, le carton, les films plastiques, les feuilles, les plaques de métal, les plaques de verre, le bois, etc. Deux ou plusieurs revêtements peuvent être appliqués côte à côte en une seule opération, ce qui rend le système idéal pour comparer les produits.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Simple, économique.
- Dépose une épaisseur de film humide de 4 à 500 microns.
- Bonne répétabilité avec un lit d'impression spécial.
- Tiges et fils en acier inoxydable utilisés pour les barres K.
- Les barres K sont numérotées et codées par couleur.
- Deux ou plusieurs produits enrobés simultanément pour comparaison.



Petite coucheuse manuelle K avec rack de nettoyage/stockage.  
Trois encres liquides sont appliquées simultanément. Également représentée, la grande coucheuse manuelle K avec une carte de test de contraste.

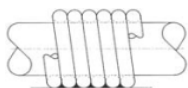
## K BAR COATING

Les barres K câblées sont produites en enroulant un fil d'acier inoxydable étiré avec précision sur une tige d'acier inoxydable, ce qui donne un motif de rainures de forme identique. Ces rainures contrôlent précisément l'épaisseur du film humide. Les barres à spires jointives produisent des épaisseurs de revêtement de 4 à 120µm. Des épaisseurs de revêtement encore plus élevées, jusqu'à 500µm, peuvent être obtenues en utilisant des barres à spires non jointives ouvertes.

## COUCHEUSE DE CONTRÔLE K101

Avec un peu de pratique, les vernisseuses manuelles K produisent un revêtement uniforme et répétable. Cependant, pour les utilisateurs pour lesquels la répétabilité est essentielle (par exemple, lorsqu'elle est utilisée pour la correspondance des couleurs par ordinateur) ou lorsqu'un certain nombre d'opérateurs doivent effectuer le travail d'essai, nous avons développé la K Control Coater illustrée ci-dessus. Cette machine automatique (décrite dans une brochure séparée) a une vitesse variable et une pression constante exercée entre la barre et le substrat.

## STANDARD K BARS



Plaie fermée



Plaie ouverte

Bar No.	Colour Code	Wire Diameter		Wet Film Deposit	
		INS	MM	INS	um
0	White	0.002	0.05	0.00015	4
1	Yellow	0.003	0.08	0.00025	6
2	Red	0.006	0.15	0.0005	12
3	Green	0.012	0.30	0.0010	24
4	Black	0.020	0.51	0.0015	40
5	Horn	0.025	0.64	0.0020	50
6	Orange	0.030	0.76	0.0025	60
7	Brown	0.040	1.02	0.0030	80
8	Blue	0.050	1.27	0.0040	100
9	Tan	0.060	1.52	0.0050	120

Bar No.	Wire Diameter		Wet Film Deposit	
	INS	MM	INS	um
150	0.010	0.25	0.006	150
200	0.014	0.36	0.008	200
300	0.020	0.51	0.012	300
400	0.030	0.76	0.016	400
500	0.040	1.00	0.020	500

## CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de Falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 (0)4 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr